

АВТОМОБИЛЬ-ЛОМОВОЗ Т6310В НА БАЗЕ МАЗ 631219

Базовое шасси	МАЗ 631219-425-012
Колесная формула	6x4
ТСУ и ЭПВ (тягово-сцепное устройство и электропневмовыводы)	ДА
Предпродажная подготовка	ДА
Спальное место	ДА
Размеры	
Длина / Ширина / Высота, мм	10 600...10800 / 2 540 / 3 910
Массы	
Грузоподъемность, кг	10 100 (17 100 – технически допустимая)
Разрешённая полная масса, кг	26 500 (33 500 – технически допустимая)
Снаряжённая масса, кг	16 400
Двигатель	
ЕВРО 4	
Модель	Mercedes-Benz OM 501 LA
Мощность, л.с. (номинальная)	435
КПП	
Модель	ZF 16S221
Число передач	16
Кузов	
Объем, м ³	Не менее 29
Сталь кузова (толщина борт/днище, мм)	RUUKI OPTIM 700 (4/5) или 09Г2С (4/6)
Цвет	RAL 7016
Лестница доступа в кузов	ДА
Контурная маркировка	ДА
Надрамник, сталь	Труба 160x80 (RUUKKI)
КМУ и гидрофикация	
Гидроманипулятор на заднем свесе	ОМТЛ-97-06 (-М) / EPSILON M100L80 / EPSILON M100Z77
КОМ и гидронасос	ОМFB (Италия), гидронасос 80л/мин (или любой другой по согласованию)



ГРЕЙФЕР ДЛЯ МЕТАЛЛОЛОМА TL-6M

Шестилепестковый полип-грейфер TL-6M является усовершенствованной модификацией грейфера TL-6. Все нововведения были внедрены на основании пожеланий компаний, активно использующих грейфера TL-6. Полип-грейфера TL-6 и TL-6M разработаны в конструкторском бюро компании Транслес, собрав в себя все современные тренды и технологии зарубежных и отечественных производителей грейферов.

Грейфера TL-6 и TL-6M были разработаны, учитывая опыт таких мировых производителей как Kinshofer (Германия), Guesella (Италия), Indrobenne (Италия). Были проведены химические анализы стали для определения её марки, сняты замеры толщин металлоконструкции, 3-D моделирование позволило просчитать нагрузки на ответственные участки, разработать оптимальную геометрию грейфера.

Преимущества грейфера TL-6M

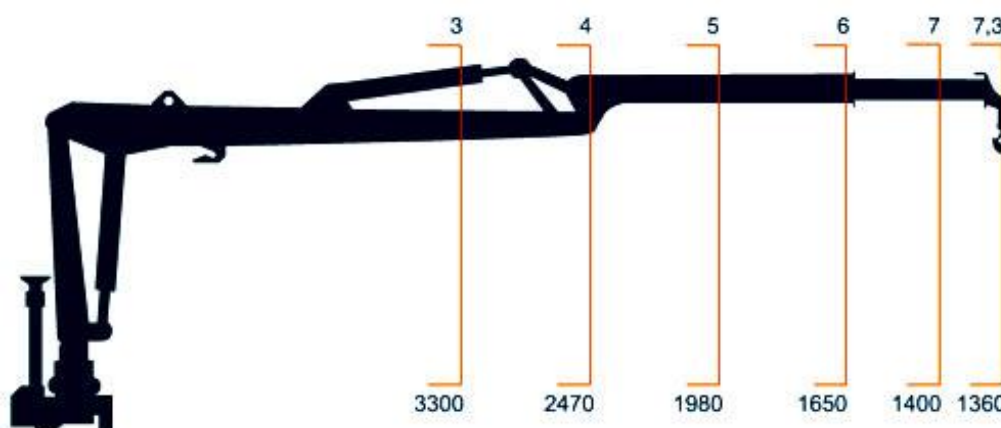
- Грейфер TL-6M изготовлен из стали **RUUKKI OPTIM 700** (Финляндия) с пределом текучести 700Мпа, что превышает характеристики стали 09Г2С, используемой в грейферах отечественного производства (ГЛМ-250, ГЛ-1,2,3, ЛВ-185-97) на разрыв и пробивание в **2,5 раза!**
- Конструкция траверсы обеспечивает защиту рукавов высокого давления.
- Усовершенствованная форма лепестка препятствует внешнему механическому воздействию на рукава высокого давления.
- Толщина лепестков увеличена до **8 мм**, толщина клыков до **50 мм**.
- Усиленные лепестки из стали **RUUKKI OPTIM 700** более долговечны в условиях «трамбования» лома.
- Траверса выполнена из толстостенной стали **RUUKKI OPTIM 700**, что исключает ее деформацию, а, следовательно, обеспечивает надежность и долговечность работы гидроцилиндров за счет сохранения правильной кинематики движения лепестков и цилиндров.
- Диаметр осей крепления лепестков и цилиндров увеличен до **35** и **30 мм** соответственно, в изготовлении осей используется высокопрочная сталь класса 40Х.
- Гидроцилиндры трубками крепления РВД повернуты во внутрь грейфера, что обеспечивает их защиту от деформации при работе грейфера.
- Грейфер TL-6M может быть легко смонтирован на любой манипулятор, оснащенный как фланцевым, так и вальным ротатором.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГИДРОМАНИПУЛЯТОРА ОМТЛ-97-06

- Момент грузовой, кНм - 97
- Максимальный вылет стрелы, м - 7.3
- Грузоподъемность на max. вылете, кг - 1360
- Грузоподъемность на min. вылете, кг - 3300
- Угол поворота колонны, град. - 400
- Масса манипулятора (без захвата с ротатором), кг - 2260
- Угол поворота вала ротатора, гр. – бесконечный
- Укомплектован высококачественным грейфером TL-6M или ГЛ-1У

СМЕХА ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ (БЕЗ ГРЕЙФЕРА):



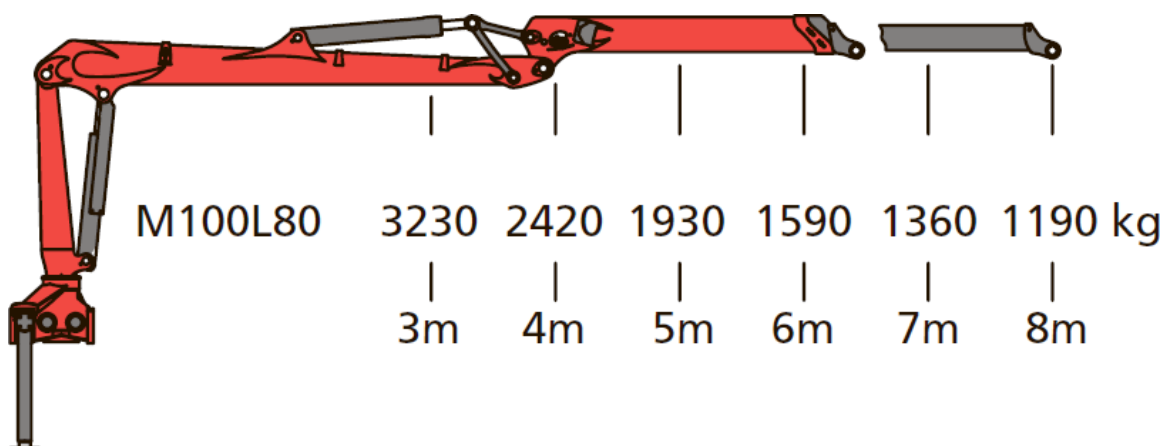
ОМТ-97-06 предназначен для механизации погрузо-разгрузочных работ, а также погрузки и выгрузки металлических отходов (лома).

ОМТ-97М, может комплектоваться сменными грузозахватными приспособлениями (навесное оборудование)- шестилепестковыми грейферами: ГЛ-1У и TL-6M. Удобство в процессе погрузки гарантировано обеспечивается благодаря наличию полноповоротного ротатора.

ОМТ-97-06 изготовлен с использованием современных высокопрочных сталей и гидравлических компонентов ведущих мировых производителей.

Манипулятор для сбора лома предназначен для работы при температуре окружающего воздуха от плюс 40⁰ С до минус 40⁰ С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГИДРОМАНИПУЛЯТОРА EPSILON M100L80




Технические характеристики

Грузовой момент, нетто	97 кНм
Максимальный вылет (одинарный телескоп)	8 м
Область поворота	425 °
Максимальная скорость подачи насоса	80 л/мин
Собственный вес гидроманипулятора	1 990 кг

Дополнительные сведения

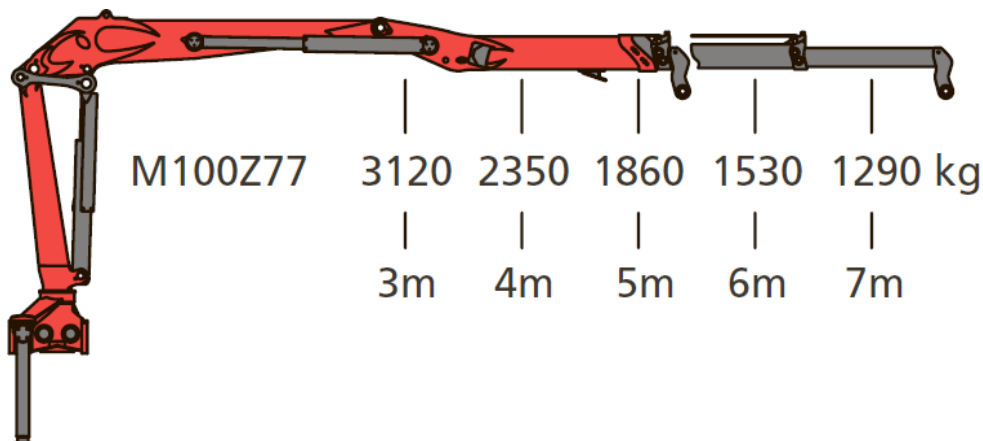
- стальные конструкции грунтованы (KTL) и покрашены порошковой краской RAL3020
- защита штока цилиндра основной стрелы
- постоянная скорость перемещения основной стрелы во всей рабочей зоне
- перфорированные бронзовые втулки со смазочными каналами
- приборы безопасности (гидрозамки и защита от перегруза)
- управление опорами с сиденья
- кнопка аварийного останова, счётчик моточасов
- 4 галогеновых прожектора (2 на верхнем сиденье, 2 на доп. стреле)
- Гидравлическое выдвижение опор
- Патентованная верхняя подвеска с ротатором GV6 (6 т.), набор РВД
- РВД расположены внутри стрелы и подвески

Базовая комплектация

	Шести лепестковый полип-грейфер SG256	
	Объем	250 л
	Вес грейфера	377 кг

Возможно установить более грузоподъемный гидроманипулятор

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГИДРОМАНИПУЛЯТОРА EPSILON M100Z77




Технические характеристики

Грузовой момент, нетто	94 кНм
Максимальный вылет (двойной телескоп)	7,7 м
Область поворота	425 °
Максимальная скорость подачи насоса	80 л/мин
Собственный вес гидроманипулятора	2 140 кг

Дополнительные сведения

- стальные конструкции грунтованы (KTL) и покрашены порошковой краской RAL3020
- защита штока цилиндра основной стрелы
- 60% увеличение г\п в верхней рабочей зоне за счёт системы рычагов основной стрелы
- постоянная скорость перемещения основной стрелы во всей рабочей зоне
- перфорированные бронзовые втулки со смазочными каналами
- парковочный кронштейн для полип-грейфера EPSILON SG300
- приборы безопасности (гидрозамки и защита от перегруза)
- управление опорами с сиденья
- кнопка аварийного останова, счётчик моточасов
- 4 галогеновых прожектора (2 на верхнем сиденье, 2 на доп. стреле)
- сварное основание манипулятора, литое основание колонны, колонна смещена влево
- Гидравлическое выдвигание опор
- Патентованная верхняя подвеска с ротатором GV6 (6 т.), набор РВД
- РВД расположены внутри стрелы и подвески

Базовая комплектация

	Ассиметричный шести лепестковый полип-грейфер SG300	
	Объем	300 л
	Вес грейфера	424 кг

Возможно установить более грузоподъемный гидроманипулятор

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ЛОМОВОЗА

Усиленный самосвальный кузов может быть изготовлен из низколегированной стали RUUKKI OPTIM 700 (Финляндия) и обваривается сплошными швами. Толщина стенок кузова – 4 мм. Толщина днища – 5 мм. По вашему желанию толщина стенок может быть увеличена. При покраске используется импортное полиуретановое покрытие, содержащее специальный пигмент, обеспечивающий долговечность, антикоррозионную и ударную стойкость.

В 2012 году был заключен эксклюзивный контракт с финским производителем стали RUUKKI. У нас появилась возможность производить более лёгкие кузова из стали, прочность, которой превышает 09Г2С в 2 раза.

В стандартной комплектации используется гидроцилиндр подъема кузова КамАЗ-55111 с усилием 10т, что позволяет опрокидывать кузов с грузом общей массой до 20т.

Надрамник состоит из лонжеронов, изготовленных из толстостенной прямоугольной трубы (сталь RUUKKI), X-образных поперечин в хвосте рамы, что обеспечивает необходимую жесткость и устойчивость к скручиванию. Оптимальное расположение кузова по длине автомобиля обеспечивает правильную развесовку по осям, сохраняя при полной загрузке устойчивость и управляемость автомобиля.

Для удобства работы водителя, над опорным основанием манипулятора монтируется широкая площадка со встроенной выдвижной лестницей.

В целях исключения повреждений задних габаритных фонарей при разгрузке лома, блоки фар могут крепиться под кузов в защитных коробах.

В гидравлическом приводе используются импортные комплектующие производства Швеции, Италии и Португалии.

На всю поставляемую технику предоставляется отдельная гарантия заводов-изготовителей:

- шасси – 100 000 км пробега или 1 год (ОАО КамАЗ), 65 000 км пробега или 1 год (ОАО «МАЗ»);
- гидроманипулятор – 18 месяцев (ХК «Подъемные Машины»);
- ломовозное технологическое оборудование, производства компании «Транслес» (кузов, надрамник, гидравлика) – 65000 км пробега или 1 год.

Производственные площади нашей компании находятся в г. Нелидово (Тверская обл.) и занимают более 10 000 м². Завод способен изготавливать до 100 единиц автоспецтехники в месяц.

Будем рады видеть Вас на нашем производстве!

С готовностью поделимся нашим опытом, и учтем Ваши пожелания!


С искренним уважением,

Генеральный директор ООО «ТРАНСЛЕС»



П.В. Фирсов

ИНФОРМАЦИОННО-СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА ЛОМОВОЗНЫХ НАДСТРОЕК

	 ЗАВОД СПЕЦАВТОТЕХНИКИ с 1993 года	Другие производители
1	Материал кузова – низколегированная сталь RUUKKI (в 2,5 раза прочнее 09Г2С)	Материал кузова – СТ3 (09Г2С)
2	Конструкция кузова типа «самосвал» с верхним и нижним поясами жесткости. Обваривается сплошными швами	Конструкция кузова типа «бункер-мультилифт» без поясов жесткости. Обваривается прерывистым швом
3	Толщина стенок кузова – 4 мм, толщина днища – 5 мм (Сталь RUUKKI)	Толщина стенок кузова – 3мм, толщина днища – 4мм (при том, что материал менее прочный)
4	Покраска - импортное полиуретановое покрытие, содержащее цинк-фосфатный пигмент, обеспечивающий долговечность и антикоррозионную стойкость	Обычные отечественные краски типа ПФ, наносимые на кузов без грунтовки
5	Оптимальное распределение полной массы автомобиля по осям	Недогруженная передняя ось (центр кузова находится за осью балансира), что приводит к потере управляемости автомобиля (безопасность) и перегрузке задней тележки (повышенный износ шин и расход запасных частей)
6	Импортные КОМ и гидронасос, 80л/мин	Отечественные КОМ и насос, 60л/мин
7	Надрамник изготовленный из цельнометаллической трубы RUUKKI с усилением в местах крепления манипулятора и шарнира опрокидывания кузова	Строительный швеллер без усилений

